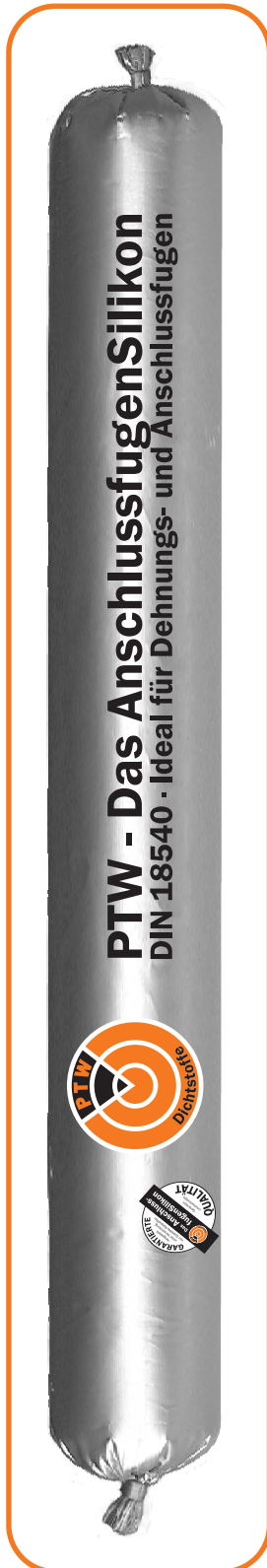




PTW - Das AnschlussfugenSilikon

DIN 18540 • Ideal für Dehnungs- und Anschlussfugen



Eigenschaften

PTW - Das AnschlussfugenSilikon ist ein neutral vernetzender Einkomponenten-Silikondichtstoff mit geringem Modul, der speziell für die Verbindung zwischen PVC, Glas, glasierten Oberflächen und Mauerwerk entwickelt wurde. Er ist besonders geeignet für die Baukörperanschlussverfugung bei Fenstern und Türen sowie anderen Dehn- und Konstruktionsfugen.

- Sehr gut verarbeitbar
- Hervorragende Haftung ohne Grundierung auf den unterschiedlichsten Untergründen und Baustoffen - insbesondere PVC
- Neutrale Alkoxy-Technologie
- Geringer Geruch
- Beständig gegenüber UV-Strahlen, Alterungs- und Witterungseinflüssen
- Nach Aushärtung dauerelastisch
- Entspricht der ISO 11600-F-25LM
- Verzögerte Hautbildung

Anwendungsgebiete

- Bau- und Konstruktionsfugen
- Bauanschlussfugen an Bauelementen aus Holz, Metall und Kunststoff
- Glas-/ Rahmenversiegelung in Verbindung mit Holz, Aluminium und PVC
- Dehnungsfugen zwischen sehr unterschiedlichen Konstruktionsmaterialien

Vorbereitung der Haftflächen

Vorbereitung: poröse Untergründe mit höherer Wasserbelastung ggf. mit Primer 150 vorbereiten. Bei allen glatten Oberflächen (außer Glas) empfehlen wir mit Surface Activator vorzureinigen, zu entfetten und zu aktivieren.

Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

Verarbeitung

- | | |
|-------------------------|---|
| Anbringmethode | : Hand- oder Luftdruckpistole |
| Verarbeitungstemperatur | : +5°C bis +35°C. |
| Reinigung | : mit Surface Activator bzw. Terpentinersatz vor Aushärtung, danach mit Silikonentferner bzw. mechanisch entfernen. |
| Glätten | : mit Glättmittel vor Hautbildung. |
| Reparaturmöglichkeiten | : mit PTW Das AnschlussfugenSilikon |

Fugenausbildung

Minimale Breite	: zur Verklebung: 2 mm	zur Abdichtung: 5 mm
Maximale Breite	: zur Verklebung: 10 mm	zur Abdichtung: 30 mm
Minimale Tiefe	: zur Verklebung: 2 mm	zur Abdichtung: 5 mm

Technische Werte

Basis	: Polysiloxan
Konsistenz	: standfeste Paste
Durchhärtungssystem	: Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit
Dichte (DIN 53479)	: ca. 1,38 kg/dm ³
Hautbildung (*) (+20° C/65% r.F.)	: ca. 15 Min.
Durchhärtungsgeschwindigkeit (*)	: ca. 1,5 mm/24 Std.
Härte (DIN 53505)	: ca. 20 Shore A
Temperaturbeständigkeit	: -50°C bis 150°C
Verarbeitungstemperatur	: +5°C bis +35°C
Rückstellvermögen (ISO7389)	: > 90 %
Max zugelassene Verformung	: 25 %
E-Modul (DIN 53504)	: 0,35 N/mm ²
F-max (DIN 53504)	: 1,40 N/mm ²
Bruchdehnung (DIN 53504)	: 900 %
Baustoffklasse (DIN 4102)	: B2

(*) Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren, wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrates variieren.

Farben

transparent trüb, weiß, manhattan, hellgrau, grau, mittelgrau, anthrazit, dunkelbeige, schwarz

Lieferform

Standardfarben: Folienbeutel á 600ml (Karton = 20 Stück)
Kartuschen á 310ml (Karton = 20 Stück)

Lagerung

Kühl und trocken lagern
Lagerzeit in Original-Verpackungen 12 Monate.

Sicherheitsempfehlungen

Die übliche Arbeitshygiene beachten.
Weitere Informationen zur Produktsicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte den Hinweisen auf dem Verkaufsgebilde.

Bemerkungen

Für Marmor- und Natursteinverfugungen empfehlen wir die Verwendung von PTW MarmorSilikon.

Unsere Empfehlungen stützen sich auf durchgeführte Versuche und in der Praxis gewonnene Erkenntnisse und entsprechen dem heutigen Stand unserer Erfahrungen. Da die Verarbeitung nicht unserer Kontrolle unterliegt, ist für daraus entstehende Schäden eine Haftung unsererseits ausgeschlossen. Der Verarbeiter hat die Eignung des Materials für den vorgesehenen Einsatzzweck durch eigene Versuche zu prüfen. Empfehlungen unserer Mitarbeiter, die über die Angaben in unseren Druckschriften hinausgehen, bedürfen unserer schriftlichen Bestätigung. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.



PTW Das AnschlussfugenSilikon
Speziell für Dehnungs- und Anschlussfugen

Exklusiv hergestellt für PTW Einkaufs OHG,
Konrad-Adenauer-Straße 23, 49179 Oster

